

OFFRE de Post DOC.

Dans le cadre des financements plan de relance, le laboratoire PIMM (UMR CNRS/ENSAM/CNAM) met en place une collaboration de 24 mois avec le centre de recherche ARCELORMITTAL Montataire, portant d'une manière générale sur l'amélioration des procédés de soudage par laser en vue d'optimiser les performances pour l'application à de nouveaux matériaux et de nouveau revêtement.

Les pistes d'améliorations portent sur du soudage avec apport de matière multi matériaux, du préchauffage/post chauffage pour optimiser la dilution, et utilisation de nouvelles mise en forme de faisceau. Le travail expérimental (utilisation plateforme/instrumentation avancée/analyse des cordons soudés) s'accompagnera d'une partie mise au point/utilisation/validation de modèle numérique (avec les chercheurs du PIMM et du centre de recherche ARCELORMITTAL de Montataire).

Le poste de travail sera réparti entre le PIMM (place d'Italie Paris 13^o) pour la partie expérimentale et le centre de recherche ARCELORMITTAL pour la partie analyse métallurgique et simulation. Les répartitions en temps de présence sont de 1/3 PIMM, 2/3 ARCELORMITTAL. La répartition numérique/expérimental est également estimée à 1/3 numérique 2/3 expérimental.

Le profil demande une bonne expertise en métallurgie des procédés de soudage des aciers, et des capacités en simulation numérique de ces procédés (notamment si possible Flow 3D).

Le poste est ouvert à compter du 1^o trimestre 2022, pour une durée de 24 mois.

Le recrutement se fera par la filiale de valorisation de l'ENSAM, AMVALOR.

Le salaire annuel est de 37k€ brut.

Contact :

Frédéric COSTE

frederic.coste@ensam.eu

0171936545